

NL Bienenwachs

- wohlriechend + vergilbungsarm
- wirkstoff-, schadstoff- + aromatenfrei
- wachsgrieffig + seidig-schimmernd
- offenporig + diffusionsfähig
- leicht zu verarbeiten (flüssig)



Eigenschaften

NL Bienenwachs aus reinem **Bienenwachs** und anderen Wachsen, gelöst in hautfreundlichem Isoparaffin (Wundbenzin Reinheit nach DAB), vermittelt hohe Wohnqualität - und schützt Hart- und Weichholz gegen Staub, Fett- und Wasserflecke.

Die leichte Verarbeitung, Pflegeleichtigkeit und Reparaturfreundlichkeit erlauben problemlosen Einsatz auch im DIY-Bereich.

Besondere Produktvorteile

NL Bienenwachs

- ist **wirkstoff- und aromatenfrei** und vergilbungsbeständig,
- lässt sich **leicht und blasenfrei verarbeiten** und dringt - weil flüssig - gut ins Holz ein,
- ergibt eine **samtig-schimmernde wachsgrieffige Fläche**, die das Erscheinungsbild und den Behaglichkeitseffekt von Holz betont und gegen Staub und Flecken schützt,
- ist wohngesund, offenporig, diffusionsfähig.
- **Frei von elektrostatischer Aufladung** (Stauballergiker!).

Einsatzgebiete

- im **Wohnungsbau** für alle unbehandelten, aber auch geölten, lasierten und gebeizten Hart- und Weichholzmöbel im Innenbereich wie Schränke, Türen, Tüfelungen, Holzdecken.
- im **Pflegebereich** für Holzinneinrichtungen in Altenheimen und Krankenhäusern, da schmutz- und wasserabweisend und frei von elektrostatischer Aufladung der Oberfläche (ideal für Stauballergiker).
- in **Kindergärten, Schulen, Tagesstätten, Büros**, für Holzinneinrichtungen, da pflegeleicht und reparaturfreundlich, wasserabweisend und wohngesund mit großem Behaglichkeitseffekt.

Verarbeitung und technische Daten

NL Bienenwachs bestehend aus Naturwachsen (Bienenwachs, Carnaubawachs, Paraffinwachs), gelöst in Isoparaffin (Wundbenzin – Reinheit nach DAB).

Vorbereitung des Untergrundes

Als Schutz bestens geeignet für mit NL Hartöl geölte Möbelflächen. Bei der Verarbeitung muss die Raumtemperatur mindestens 12° C betragen. Die Fläche muss trocken, sauber, silikon- und staubfrei sein. Das rohe Holz muss saugfähig, intakt, einwandfrei geschliffen, trocken, sauber, silikon- und staubfrei sein. Vor großflächigem Einsatz immer Probeauftrag auf Originalwerkstoff, um sicherzustellen, dass das gewünschte Ergebnis erzielt wird. Für Allergiker empfehlen wir einen vorherigen Verträglichkeitstest - nach Rücksprache mit dem behandelnden Arzt.

Applikation

Streichen, Wischen, Spitzen

Verbrauch

50-60 g/m² pro Auftrag.
Abhängig von der Auftragsart und der Saugfähigkeit des Holzes.
Vor Gebrauch gut aufrühren.

Verarbeitung

Unverdünnt ein bis zweimal sparsam auftragen.
Nach jedem Auftrag - nach Trocknung mit Pad/Bürste/Fladder aufpolieren.
Nach dem ersten Auftrag und völliger Durchtrocknung ist ein Zwischenschliff möglich (Kö. 180-320).
Vorheriges Grundieren mit **NL Hartöl** macht das Holz noch strapazierfähiger!!
Auf mit **NL Hartöl** geölten Flächen genügt ein Auftrag – aufpolieren nicht vergessen!
Zur Erzielung eines Seidenglanz- Effektes nach Trocknung aufbürsten.

Trockenzeiten:

Nach 4 Stunden staubtrocken und stapelbar.
Zwischen den Aufträgen soll eine Trockenzeit von mindestens 12 Stunden eingehalten werden.
Die fertige Fläche ist nach 24 Stunden durchgetrocknet und benutzbar und nach 8-14 Tagen ausgehärtet.

Reinigung und Pflege

Die Fläche in den ersten 10 Tagen nur trocken reinigen, nicht feucht wischen und keine Reinigungs- und Pflegemittel verwenden.

Bei Bedarf mit **NL Wischpflege** pflegen und reinigen. Stark strapazierte Teilflächen bei Bedarf mit **NL Bienenwachs** oder **NL Holzpflegeöl** auffrischen (beachten Sie hierzu das technische Merkblatt **NL Holzpflegeöl**).

Reinigung der Werkzeuge

mit **NL Verdünner** oder **Terpentinersatz**

Gebindegrößen und Lagerfähigkeit

375 ml, 750 ml.
In ungeöffneten Gebinden 12 Monate haltbar.

Bei der Verarbeitung sollten Sie auf die übliche Arbeitshygiene achten – hierzu Sicherheitsdatenblatt beachten!

Die **Entsorgung** erfolgt über den Sondermüll – leere Gebinde können an INTERSEROH + Duales System Deutschland zurückgegeben werden.

Der ASUSO- Tip:

Durch Erwärmen auf max. 50° C im Spritzbecher oder Wasserbad maximieren sich Ergiebigkeit/Eindringtiefe und Trocknung!

Den obigen Angaben liegen umfassende Versuche im Labor und in der Praxis zugrunde. Unsere Produkte unterliegen einer ständigen und lückenlosen Qualitätskontrolle. Das Ergebnis einer Oberfläche wird maßgeblich bestimmt durch die Qualität der verwendeten Produkte, der handwerklichen Ausführung, den Baustellenbedingungen und des verwendeten Holzes. Die ausgelobten Eigenschaften werden erreicht, wenn das Produkt nach unseren Vorgaben verarbeitet wird - beachten Sie hierzu immer die technischen Merkblätter. Wir garantieren nur für die einwandfreie Qualität unserer Produkte, die Eignung muss im Zweifelsfall durch einen Probeanstrich überprüft werden.